

RMS

000317 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

ACTA DE ASAMBLEA ORDINARIA # 45 Febrero 25 de 2026

En la ciudad de Santiago de Cali, Republica de Colombia, Siendo las 5:00 pm del 25 de febrero de 2026, previa citación enviada por correo electrónico por el presidente de la Asamblea de la Fundación el 4 de febrero de 2026, se reunieron de forma presencial, los integrantes de la Asamblea de la Fundación Club Campestre de Cali "Cambiando Vidas", en el Salón Palmas 3.

Asistentes:

Antonio José Dager Fernández – presidente
Nicolás Perea Reyes - vicepresidente

Vocales Principales:

Federico Wartenberg Correa
Santiago Rivas Llano
Juliana Correa Borrero
Jaime Correa Londoño
Manuel José Londoño Cabal

Vocales Suplentes:

Luis Alfonso Mora Sarria
Adriana Martínez Madriñan

Ausentes:

Isabel Cristina Solano Mejía
Paola Andrea Ortiz Guzmán
Juan Diego Mejía Victoria

Gerente General

Claudia Jimena Fernández B.

1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM

Después de verificar el quórum, se inició la sesión.

2. ASUNTOS DE JUNTA DIRECTIVA

Asamblea Fundación Club Campestre de Cali, Cambiando Vidas: Indica el presidente de la Junta Directiva, que teniendo en cuenta que la Junta es la Asamblea de la Fundación del Club, en la presente sesión se llevará a cabo la asamblea, motivo por el cual, se encuentran presentes los señores, Julián Sardi presidente, Oscar Dario Morales vicepresidente, Juliana Maya directora y los revisores fiscales de RMS CA SAS.

Toma la palabra el señor Julián Sardi, quien agradece a la Junta Directiva del Club, a su presidente y a la Gerente por todo el apoyo durante el año 2025 y a todos los socios por el apoyo que brindan e invita a todos a conocer el trabajo que están realizando en pro de sus beneficiarios, colaboradores del club y comunidad vecina. Manifiesta también el total agrado de todo el

Consejo Directivo de la Fundación por la nueva sede, a la cual se le han realizado algunas modificaciones y adecuaciones para el funcionamiento.

Toma la palabra la señora Juliana Maya, directora de la fundación quien también agradece por todo el apoyo y inicia la presentación del Informe de gestión 2025, con el mensaje de Juan Pablo Muñoz, quien fue beneficiario de la Fundación:

"Mi paso por la Fundación Club Campestre de Cali no fue simplemente una etapa más en mi vida, fue un punto de quiebre.

Llegué siendo un joven con muchas preguntas y salí con una visión diferente del mundo y de mí mismo. Allí entendí el verdadero valor de las oportunidades, de las personas que creen en uno y del esfuerzo constante.

La fundación me enseñó a asumir responsabilidades, a trabajar por objetivos claros y sobre todo, a creer que podía aspirar a más.

Estoy profundamente agradecido por cada enseñanza, cada reto y cada persona que hizo parte de ese camino, porque sin duda la Fundación Club Campestre de Cali marcó un antes y un después en mi historia".

Juan Pablo Muñoz. Beneficiario graduado en Ingeniería Industrial de la Universidad San Buenaventura. Actualmente trabaja en Colombina

Informe de Gestión 2025: A todos los socios del Club Campestre de Cali, a nuestras empresas amigas y a cada aliado que ha creído en el poder de cambiar vidas. Gracias por su confianza, por su generosidad y por dedicar tiempo, recursos y corazón a esta misión. Gracias a ustedes llegamos a más de 30.000 en el 2025, **construyendo oportunidades y fortaleciendo nuestra comunidad.**

Carta del Presidente

Señor Antonio Dager, presidente, y miembros de Junta Directiva: Asamblea de la Fundación Club Campestre de Cali. Queridos socios y socias En nombre de mis compañeros del Consejo Directivo, del equipo de la Fundación, de las más de 30.000 personas que impactamos juntos este año, y en el mío propio, quiero expresarles un profundo agradecimiento por su apoyo permanente, confianza y ejemplo de solidaridad. Gracias a ustedes, hoy podemos decir que cambiamos las vidas de personas, familias e incluso territorios.

Con su respaldo, fortalecemos una comunidad educativa de más de 4.700 personas vinculadas al CDI Altos de Santa Elena, que atiende a 300 niños en Primera Infancia; al Colegio José María Cabal, con cerca de 2.000 estudiantes en educación básica y media que ha logrado aumentar 21 puntos en las pruebas de Estado, en los últimos 4 años, reflejando así el impacto sostenido de nuestros programas; los más de 400 jóvenes entre beneficiarios - boleros, caddies y banderoleros- e hijos de colaboradores del Club, de los cuales el 50% alcanza promedios superiores a 4.0; y 130 jóvenes que están en clases de inglés gracias a la Cámara Colombo Americana y a la Universidad Javeriana, de los que ya tenemos algunos en nivel C1; ampliando sus oportunidades para crecer y construir su proyecto de vida.

R M Z

000318 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

Nuestro compromiso también se refleja en la Comuna 18, donde impactamos a más de 13.000 personas a través del edificio "Mi Cali Bella se Integra", un espacio donde la Fundación y la Alcaldía brindamos servicios en el corazón del territorio. Allí promovemos la formación para el trabajo y el emprendimiento junto al SENA y aliados como Johanna Ortiz, Spataro Napoli, Luker, y diversas empresas e instituciones educativas, brindando posibilidades de empleo digno e ingresos para cientos de hogares, además de servicios de atención psicosocial, tan necesarios en la comunidad.

En el CIDES, Parque Los Pinos, fortalecemos la cultura ciudadana a través del deporte. Gracias a la alianza con la Fundación Real Madrid y Concívica, y su metodología en valores, 150 niños reciben formación integral en fútbol, convivencia y salud. Cali es hoy la primera escuela de la Fundación Real Madrid en el mundo que integra educación ambiental en su modelo formativo. A estos, se suman 800 niños y jóvenes de 23 escuelas deportivas que apoyamos desde hace seis años mediante el torneo "Comuna 18 Sin Límites", gracias al Club y a empresas aliadas como Ventolini, Constructora Bolívar, la Clínica de Occidente, entre otras.

Con la población adulta trabajamos en formación ambiental y en la creación y fortalecimiento de huertas caseras y comunitarias, promoviendo la sostenibilidad alimentaria y generando oportunidades futuras de ingresos. Desde el CIDES y los barrios aledaños impactamos así a más de 12.000 personas.

Nuestro compromiso ambiental también ha dejado huella: según la CVC, la cuenca del río Meléndez es hoy una de las mejor restauradas y reforestadas de la región, gracias a la siembra de 250.000 árboles que hicimos en años anteriores. En el 2025 iniciamos la restauración del río Lili con 25.000 nuevos árboles, alcanzando un total de 275.000 árboles sembrados por los socios del Club Campestre de Cali a través de su Fundación.

Este esfuerzo no solo reforesta, sino que ayuda a proteger el futuro hídrico y climático de nuestra ciudad.

Lo que hemos construido juntos no son solo programas sociales: es un modelo replicable de transformación que integra la educación, empleabilidad, cultura ciudadana y sostenibilidad ambiental y que ya visitaron 15 clubes el año pasado con el fin de generar impacto en sus entornos.

Con orgullo e inmensa satisfacción puedo afirmar que somos una entidad querida, respetada y admirada, que ha construido confianza y cariño en las comunidades vecinas, y que refleja fielmente el corazón social de los socios del Club Campestre de Cali, comprometidos con la ciudad que queremos dejar a las próximas generaciones.

Seguiremos este año que inicia trabajando por hacer las cosas cada vez mejor y seguir creciendo nuestro impacto, ahora desde la nueva sede de la Fundación, la Casa San Joaquín. Quiero dar un agradecimiento especial a la Junta Directiva por otorgarnos este ícono tan importante en el Club, que enaltece la labor de la Fundación.

Queremos que sea también un lugar donde nos integremos socios, beneficiarios, colaboradores y comunidad como una gran familia, bienvenidos todos.

Gracias a nuestro presidente del Club Tony Dager y a su Junta Directiva por su total apoyo. A nuestra Gerente del Club Claudia Fernandez, y a todo su equipo, por su colaboración incondicional. A mis compañeros del Consejo Directivo por ser nuestra guía permanente y por la importancia que dan a la educación como herramienta para alcanzar los sueños de todos los jóvenes. A nuestra directora y a todo su equipo por impulsar con amor y total compromiso todos los programas para nuestros beneficiarios, colaboradores del Club, sus familias y vecinos queridos. A todos los colaboradores del Club por su trato tan especial y profesionalismo.

En la Fundación trabajamos con Convicción y Amor, es así como hemos alcanzado estos grandes logros y, sobre todo, que estamos conformando una comunidad, fortaleciendo los lazos que unen a socios, beneficiarios, familias, colaboradores del Club, vecinos de la comuna 18, sector público y entidades aliadas. JUNTOS LOGRAMOS MÁS. Gracias por creer, por apoyar y por permitirnos, juntos, cambiar vidas.

Con sentimientos de gratitud y amistad
Jullán Sardi Arana

Quiénes somos: En la Fundación Club Campestre Cali, hemos enfocado nuestro trabajo en cambiar vidas. A través de los 3 objetivos estratégicos establecidos en la ruta 2019 -2025 logramos impactar de forma integral a beneficiarios, colaboradores del Club Campestre Cali y también a la comunidad vecina de la comuna 18. enmarcados en los valores: **Compromiso • Responsabilidad Social • Transparencia**

Gestión Educativa: La Fundación apoya con programas para la primera infancia, fortalecimiento académico y acceso a educación superior a beneficiarios, hijos de colaboradores, niños y jóvenes de la comuna 18.

Gestión Social: La Fundación fortalece con liderazgo, emprendimiento, empleabilidad y cultura ciudadana a los habitantes de la comuna 18.

Gestión Ambiental: La Fundación aporta a la restauración y reforestación del Río Meléndez y Lili mediante la siembra y mantenimiento de árboles, adopción de zonas verdes y educación ambiental en buenas prácticas de manejo de residuos, a los vecinos de la comuna.

Nuestra visión: Ser una fundación ejemplo en el país por su alto impacto en la transformación educativa, social y ambiental de la región.

Nuestros logros este 2025

DMZ

000319 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO



Nuestro impacto en la comuna 18

Barrios Impactados:

Meléndez
Buenos Aires
Los Chornos
Las Palmas
La Cruz
Los Farallones
Francisco Eladio Ramírez
Horizontes
Correa Rengifo
Polvorines
Mandarinos
Pampas del Mirador
Brisas de las Palmas
Arboleda
Altos de Santa Elena
Alto Jordán
Alto Meléndez
Prados del Sur
Lourdes
Colinas del Sur
La Chocloná
Altos de la Luisa

Corregimientos Impactados

Villacarmelo
Bultrera

Crecimiento de nuestro impacto



Gestión Educativa – Nuestros Beneficiarios: Nuestros beneficiarios son jóvenes de la comuna 18, entre los 15 y 26 años que se también prestan sus servicios como caddies, boleros, squash, monitores y banderoleros a los socios del Club y deportistas que usan las instalaciones.



Así trabajamos en la educación para nuestros beneficiarios: Brindamos a nuestros beneficiarios e hijos de colaboradores del Club Campestre de Cali, herramientas para que logren un mejor desempeño académico, así como acceso a oportunidades para su educación superior.

R M Z

000320 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO



Estas son las carreras predominantes entre nuestros beneficiarios

Técnicos • Cocina Nacional e Internacional • Auxiliar Enfermería

Tecnologías • Tecnología en Gestión de Comercio Exterior • Tecnología de Desarrollo de Sistemas de la Información / Desarrollo de Software

Profesionales • Licenciatura en Ciencias del Deporte y Educación Física • Ingeniería en Sistemas • Ingeniería Industrial

Formación Complementaria: Enfocados en fortalecer el desempeño académico de nuestra comunidad interna, desarrollamos programas que aporten a su formación.

- **Inglés:** 134 beneficiarios, hijos de colaboradores y comunidad, recibieron clases complementarias para su certificación en inglés como segunda lengua

Orientación Vocacional: Jóvenes de grado once, beneficiarios e hijos de colaboradores del Club, recibieron asesoría y acompañamiento para una selección consciente y acertada de la carrera una vez culminen sus estudios de educación básica.

Open House Universidades: Nos preparamos para el ingreso a la educación superior con visitas a instituciones educativas, donde los estudiantes pudieron conocer las instalaciones y la oferta académica para dar el siguiente paso.

Preicfes: 34 beneficiarios y jóvenes de Ampliando Horizontes (hijos de colaboradores) se prepararon para la presentación de las pruebas del estado (ICFES).

Ampliando Horizontes: Con este programa buscamos apoyar a los hijos de los colaboradores que prestan sus servicios en el Club Campestre y que cuentan con al menos un año de antigüedad, brindando la oportunidad de acceder a una educación de calidad, para que cuenten con los recursos

económicos y acompañamientos necesarios para su proceso educativo, de modo que los niños desde 2 grado y jóvenes tengan acceso a educación de calidad y desarrollo integral.

215 niños y jóvenes en el programa

- 164 educación básica
- 54 educación superior

Formación complementaria a beneficiarios y colaboradores: Desarrollamos formaciones para fortalecer habilidades de los beneficiarios de la Fundación y colaboradores del Club Campestre de Cali como:

- 20 personas servicio al cliente
- 20 personas curso de excell

Desayuno Mejores Estudiantes: Reconocimos el compromiso con el desempeño académico de 198 jóvenes que obtuvieron un promedio mayor a 4,0 durante el 2025.

Estudiantes Becados en Colegio New Cambridge: Enfocados en fortalecer el desempeño académico de nuestra comunidad de beneficiarios, desarrollamos alianzas que aporten a su formación.

Estos niños reciben beca académica que cubre su matrícula, pensión mensual, transporte, uniforme y materiales desde preescolar hasta graduarse de bachillerato en este colegio que es reconocido en Cali por su calidad académica y programa de Bachillerato Internacional.

Desarrollo Humano: En la Fundación buscamos formar personas integrales que se constituyan como ciudadanos que aporten a la construcción de una sociedad mejor. El Programa de Desarrollo Humano está orientado a potenciar las habilidades y competencias de nuestros beneficiarios, acompañándolos en la construcción de un proyecto de vida sólido y significativo. Incluye espacios de formación y acompañamiento en proyecto de vida, finanzas personales, marca personal y competencias laborales, además de atención psicológica, preparación para la vida laboral, y la promoción de hábitos de vida saludables, contribuyendo así a su bienestar personal, emocional y profesional.

R M 3

000321 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO



Proyecto de vida familiar

- **50 familias impactadas:** Buscamos fortalecer la relación entre la Fundación, nuestros beneficiarios y sus familias, ofreciendo espacios de acompañamiento y talleres que promueven vínculos sanos, el establecimiento de proyectos familiares y el compromiso de cada una de las partes para alcanzar las metas trazadas. A través de este programa, también se socializan los programas de la Fundación y su aporte al, bienestar integral de estos grupos, que son la base de la sociedad.

Formación en liderazgo y para la vida

- **5 charlas de ejemplo de vida y liderazgo:** Desarrollamos espacios donde socios y líderes empresariales reconocidos en la ciudad compartieron su historia de vida y lecciones aprendidas, con el fin de motivar al liderazgo y empoderamiento de nuestros beneficiarios y comunidad vecina

Jornada de salud

- **200 asistentes:** Se realizaron 2 jornadas en las que los beneficiarios recibieron atención médica, odontológica, orientación en derechos sexuales, pruebas de consumo, vacunación, atención psicológica y pruebas rápidas de VIH.

Otros auxilios de bienestar

- 19.982 - Total de almuerzos entregados a beneficiarios
- 42 auxilios médicos y de calamidad
- 97 personas que reciben apoyo para el pago de su seguridad social

Bienestar de los beneficiarios: Gracias a los aportes de todos los socios del Club Campestre de Cali, pudimos aportar al bienestar de beneficiarios, colaboradores y sus familias, a través de actividades culturales y deportivas.

Celebración de Navidad: Gracias a todos los socios del Club Campestre de Cali, a los socios golfistas que nos apoyaron y acompañaron ese día, a las donaciones recibidas de Spartaro Napoli, Bivien, Colgate, Calzatodo y Beatriz Cerquera y la comisión de golf pudimos celebrar la navidad con una emotiva fiesta para nuestros beneficiarios del tenis, golf, squash, hípica, polo y caddies extra en la que recibieron también regalos, rifas y anquetas.

Baúl: Con el "Baúl", beneficiarios de la Fundación y colaboradores del Club, tienen la oportunidad de adquirir artículos a un precio simbólico, gracias a las generosas donaciones de nuestros socios. Los ingresos recibidos este día se destinan en su totalidad a financiar actividades educativas y recreativas para nuestros beneficiarios. En el año 2025, contamos con la participación solidaria de más de 250 socios del Club Campestre de Cali, lo que nos permitió ampliar nuestro impacto y apoyar también a la comunidad, quienes se benefician mediante ropa, juguetes, artículos deportivos, muebles.

Unidad de Transformación Social Altos de Santa Elena

- 804 personas impactadas
- 280 niños atendidos

Durante el 2025 seguimos acompañando al operador para brindar una atención integral a los niños. Aquí son recibidos desde las 8:00 a.m hasta las 4:00 p.m, permitiendo el desarrollo de la jornada laboral a los padres. Los estudiantes que cumplen su ciclo hasta los 5 años logran realizar una transición armónica a básica primaria para continuar con su formación. En este proceso los padres de familia conocieron la Institución General José María Cabal, también apoyada por la Fundación, con el fin de facilitar el proceso de transición desde la UTS hasta la Institución Educativa.

Institución Educativa General José María Cabal: Desde el año 2020 encontramos en la Institución General José María Cabal un aliado para cambiar las vidas de niños, niñas y jóvenes de la comuna 18, logrando impactar a 1.800 estudiantes que asisten a la institución.

Atención psicosocial

- 82% de estudiantes impactados
- 78% de profesores impactados

Programa de vivienda: En la Fundación Club Campestre de Cali, tenemos una apuesta por mejorar las condiciones de vivienda de los beneficiarios y colaboradores del Club, mediante el acompañamiento financiero, técnico, social, jurídico y económico para brindar el acceso a vivienda nueva y mejora de vivienda.

Deporte: El deporte es una herramienta clave para el fortalecimiento del tejido social, promoviendo la integración, el trabajo en equipo y la convivencia comunitaria. A través de este, se generan espacios de encuentro que fortalecen los vínculos sociales y contribuyen al desarrollo integral de niños, jóvenes y adultos.

Durante el 2025, enfocamos nuestro trabajo a través del fortalecimiento a escuelas deportivas a través de atención psicosocial y contribuyendo a la realización de torneos de fútbol en la comunidad, logrando así resaltar el talento de niños, niñas y jóvenes en la ciudad.

R M 3 1

000322 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

VI Torneo Comuna 18 Sin Limites 'Copa Ventolin': 450 jóvenes entre los 14 y 16 años que hacen parte de diferentes escuelas deportivas de la comuna 18 participaron y recibieron implementación, dotación y suplementos deportivos, gracias a las empresas patrocinadoras.

Escuela Socio deportiva Fundación Real Madrid: 150 niños, niñas y jóvenes beneficiados.

Infraestructura para la comunidad

CIDES: 12.259 personas impactadas - El Centro de Integración de Desarrollo Social (CIDES) es un espacio de integración y fomento del deporte, recreación, cultura y formación que construimos para la comunidad de la comuna 18, en alianza con Fanalca.

DEPORTE Y RECREACIÓN: 2.460 personas impactadas. Gracias a la Secretaría de Deporte y Recreación de Cali, los niños, niñas, jóvenes y adultos de la comunidad reciben a diario diferentes actividades lúdicas y deportivas como baloncesto, hapkido, aerorumba y gimnasia.

FORMACIÓN: 176 personas impactadas. En este espacio también llevamos programas de formación en alianza con instituciones públicas y privadas, donde la comunidad puede acceder a cursos que le aporten a la generación de ingresos, al fortalecimiento del tejido social, cultura ciudadana y la convivencia.

Mi Cali Bella se Integra: Desde su inauguración, el Edificio Mi Cali Bella se Integra se ha dedicado al fortalecimiento social, educativo y de salud de la comunidad de la Comuna 18, trabajando en dos enfoques: generación de ingresos y salud mental.

268 personas atendidas por médico general
830 pacientes atendidos en psicología

- 3 niños atendidos en evaluación de neuropsicología
- 81 mujeres participaron de talleres enfocados en habilidades blandas y cuidado de la salud emocional
- 546 jóvenes de escuelas de fútbol participaron de talleres de psicoeducación

Generación de Ingresos: 672 personas. Promovemos la generación de ingresos a través de procesos de formación para el trabajo y acompañamiento al emprendimiento, orientados a fortalecer la autonomía, el acceso a oportunidades productivas y la construcción de proyectos de vida sostenibles.

Emprendimiento: 41 Emprendimientos apoyados. Objetivo: Ofrecer a los emprendedores formación y acompañamiento en el uso de metodologías y herramientas sencillas para el desarrollo organizado y ágil de unidades productivas con un enfoque de crecimiento en la generación de ingresos.

Gestión Ambiental: "La Fundación Club Campestre ha sido un apoyo muy grande para la reforestación integrándonos en los procesos y los proyectos, haciendo alianzas con la CVC, la

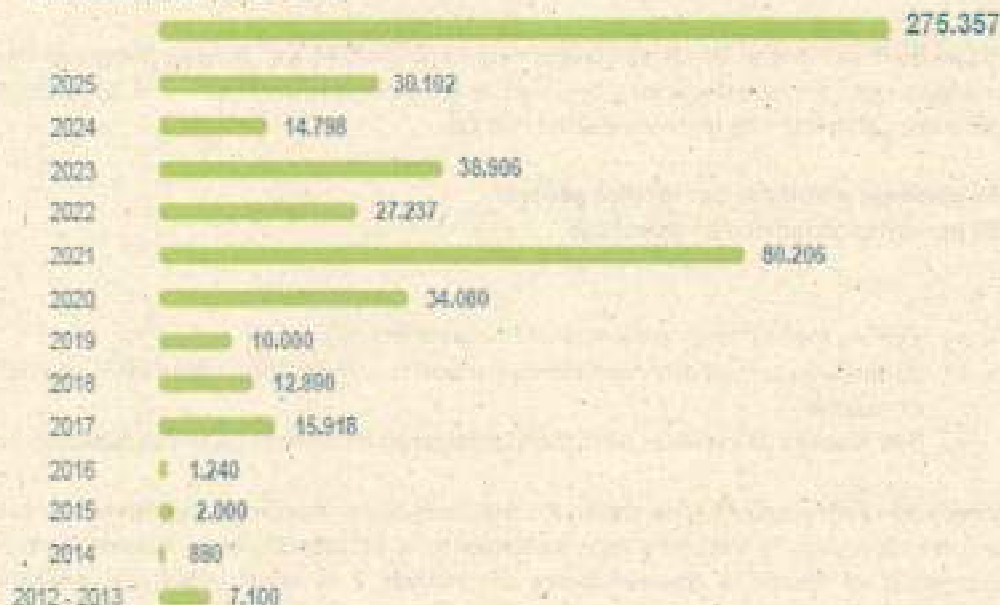
Gobernación, la Alcaldía y otras entidades para el apoyo del mismo proceso de conservación. Antes, este predio era un terreno seco, con potreros que no dejaban crecer nada más. Con la reforestación y el trabajo de todos, esos espacios se han transformado en bosques que dan sombra, vida y agua. Lo que antes era árido, hoy es verde y lleno de sonidos de animales” Mónica Medina, campesina y cuidadora de la reserva natural Un Cuento Entre las Nubes.

Nuestro enfoque: Desde el 2012 hemos aunado esfuerzos interinstitucionales y comunitarios para la protección y conservación de la cuenca del río Meléndez y Lili a través de acciones de restauración ecológica, educación ambiental, huertas caseras y jardines biodiversos y fortalecimiento de negocios verdes, por medio de estrategias de participación ciudadana y fortalecimiento de la gobernanza bajo un enfoque de desarrollo territorial sostenible.

- Educación Ambiental
- Negocios verdes
- Huertas caseras y jardines biodiversos
- Restauración Ecológica - 30.102 árboles sembrados en el 2025
- Completamos 275.355 Árboles sembrados en la gran cuenca Meléndez, Lili y Cañaveralajejo
- Tasa de supervivencia: 80% Absorción de co2 de la atmósfera en: Emisión de oxígeno: 4.673 Toneladas 2.586 Toneladas

Siembra de Árboles 2012 - 2025

Total Sembrados (2012 - 2024)



Feria de la Familia – 430 asistentes, La ‘Feria de la Familia’ reunió a socios de todas las edades en un día lleno de juegos y diversión para toda la familia, donde todo lo recaudado tenía como propósito apoyar la educación de los beneficiarios de la Fundación y de los hijos de los colaboradores del Club. Gracias a las socias Ana Fernanda Vernaza y María Eugenia de la Pava, este evento se llevó a cabo, además de que logró reunir a otros socios y empresas que se vincularon a esta jornada. Agradecemos a todos los socios, invitados y colaboradores del Club que participaron del evento, apoyando el programa de becas.

R M Z

000323 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

Adopción de hoyos de Golf FORTOX

- 1 Fortox
- 6 Unidad de Salud Ocupacional
- 10 Bolívar
- 12 Ventolini
- 14 Café Quintaesencia

Estados Financieros

FUNDACION CLUB CAMPESTRE DE CALI CAMBIANDO VIDAS
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
Por los años terminados al 31 de diciembre de 2025 y 2024
(cifras expresadas en pesos colombianos)

	NOTA	2025	2024
ACTIVOS			
Efectivo y equivalentes de efectivo	8	1.204.422.408	1.248.379.038
Deudores y otras cuentas por cobrar neto	9	201.789.427	38.801.167
Activos corrientes		<u>1.406.211.835</u>	<u>1.287.180.205</u>
Propiedades y equipo neto	10	8.661.853	14.838.701
Activos no corrientes		<u>8.661.853</u>	<u>14.838.701</u>
Total activos		<u>1.414.873.688</u>	<u>1.301.918.906</u>
PASIVOS			
Cuentas por pagar	11	36.349.112	48.787.475
Impuestos corrientes	12	22.238.838	12.748.849
Beneficios a empleados	13	57.314.463	39.189.779
Total Pasivos		<u>115.902.413</u>	<u>100.726.103</u>
PATRIMONIO			
Aporte social	15	1.000.000	1.000.000
Donaciones	15	45.000.000	45.000.000
Donaciones condicionadas	15	4.468.033	12.179.804
Reservas	15	220.983.087	208.364.138
Asignaciones permanentes	15	262.517.853	262.517.853
Adopción primera vez	15	(318.942)	(318.942)
Excedente acumulados	15	765.412.324	672.442.741
Total Patrimonio		<u>1.299.062.355</u>	<u>1.201.184.694</u>
Total Pasivos y Patrimonio		<u>1.414.873.688</u>	<u>1.301.918.906</u>

Julian Sardi Arana
JULIAN SARDI ARANA
Representante Legal
(Verificar certificación adjunta)

Martina Alcandora Puentes Canon
MARTHA ALCIANDRA PUENTES CANON
Contadora T.P. 392827
(Verificar certificación adjunta)

Angélica María Pardo Cano
ANGÉLICA MARÍA PARDOMO CANTILLO
Revisor Fiscal T.P. 291833-1
Designado por RCM COLOMBIA CA SAS
(Verificar mi informe adjunto)

**FUNDACION CLUB CAMPESTRE DE CALI CAMBIANDO VIDAS
ESTADO DE EXCEDENTES**

Por los años terminados al 31 de diciembre de 2025 y 2024

(cifras expresadas en pesos colombianos)

	NOTA	2025	2024
Ingresos de actividades ordinarias	16	3.807.815.265	3.475.453.786
Costos de programas sociales	17	2.595.189.326	2.427.995.144
RESULTADO BRUTO		1.212.625.939	1.047.458.642
Otros Ingresos	18	18.337	158.516
Gastos de administración	19	524.762.060	400.225.561
RESULTADOS DE ACTIVIDADES DE OPERACIÓN		687.882.216	647.391.596
Ingresos no operacionales	20	120.964.059	66.729.095
EXCEDENTE DEL PERIODO		808.846.275	714.120.691
Provision Impuesto de Renta		1.916.000	140.000
EXCEDENTE DEL PERIODO NETO		806.930.275	713.980.691


JULIAN SARDI ARANA
Representante Legal
(Véase certificación adjunta)


MARTHA ALEJANDRA PUENTES CANON
Contadora T.P. 192827
(Véase certificación adjunta)


ANGÉLICA MARÍA PERDOMO CANTILLO
Revisor Fiscal T.P. 268303-T
Designado por RSM COLOMBIA CA SAS
(Véase su informe adjunto)

213

000324 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

For the latest information on this and other products, visit us online at www.thermo.com

[illegible]

Copyright © 2004 John Wiley & Sons, Ltd.

1. **NAME:** _____
 2. **DATE:** _____
 3. **TIME:** _____

Copyright © 2004 John Wiley & Sons, Ltd.
J. Polym. Sci. Part A: Polym. Chem. 42: 1035–1044 (2004)
DOI: 10.1002/pola.20000

Journal of Management Education 35(10)
Copyright © 2011 Sage Publications
10.1177/0095647211418888
http://jme.sagepub.com

FUNDACION CLUB CAMPESTRE DE CALI CAMBIANDO VIDAS
ESTADO DE FLUJOS DE EFECTIVO

Por los años terminados al 31 de diciembre de 2025 y 2024
(cifras expresadas en pesos colombianos)

	2025	2024
Flujos de efectivo por las actividades de operación:		
Excedente del ejercicio	606.930.275	713.960.691
Conciliación entre los resultados del ejercicio y el efectivo neto provisto (usado) en las actividades de operación:		
Depreciación de Propiedades, planta y equipo	6.166.980	6.136.686
Cargos y deterioro de deudas de dudoso recibo	(8.041.530)	
Cambios en activos y pasivos operacionales:		
Deudores	(154.137.740)	153.973.968
Cuentas por pagar	(12.536.363)	(28.972.471)
Impuestos, gravámenes y tasas	9.489.878	1.707.604
Obligaciones Laborales	18.124.664	(11.637.488)
Otros pasivos	-	(1.518.033)
Flujo neto de efectivo en actividades de operación	565.196.064	836.459.977
Flujos de efectivo por las actividades de inversión:		
Adquisición Propiedad, planta y equipo	-	-
Flujo neto de efectivo en las actividades de inversión	-	-
Flujos de efectivo por las actividades de financiación:		
Donación de socios condicionada	-	9.201.833
Ejecución donación de socios condicionada	(7.710.771)	(29.330.800)
Reinversión de Excedentes	(701.341.843)	(627.731.215)
Efectivo neto de efectivo en actividades de financiación	(709.052.614)	(647.860.182)
Aumento en efectivo y equivalente de efectivo	(43.856.550)	188.599.795
Efectivo y Equivalentes de efectivo al comienzo del año	1.246.279.036	1.059.679.241


JULIAN SARDI ARANA
Representante Legal
(Véase certificación adjunta)


MARTINA ALEJANDRA PUENTES CAÑÓN
Certificadora T-9.132827
(Véase certificación adjunta)


ANGÉLICA MARÍA HERDONO CANTILLO
Revisor Fiscal T-9.283.383-5
Designado por RSM COLUMBIA CA S.A.S.
(Véase su informe adjunto)

A la Asamblea de la Fundación Club Campestre de Cali Cambiando Vidas
Informe del Revisor Fiscal sobre los Estados Financieros

Opinión

He auditado los estados financieros adjuntos de la Fundación Club Campestre de Cali Cambiando Vidas (La Entidad), los cuales comprenden los estados de situación financiera al 31 de diciembre de 2025 y 2024, los estados de resultados integrales, los estados de cambios en el patrimonio neto y los estados de flujos de efectivo por los años terminados en esas fechas y las respectivas notas a los estados financieros, que incluyen un resumen de las políticas contables significativas.

DMZ

000325 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

En mi opinión, los estados financieros, tomados de los libros de contabilidad y adjuntos a este informe, presentan razonablemente, en todos los aspectos de importancia material, la situación financiera de la Fundación Club Campestre de Cali Cambiando Vidas al 31 de diciembre de 2025 y 2024, los resultados de sus operaciones y sus flujos de efectivo por los años terminados en esas fechas, de conformidad con las Normas de Contabilidad y de Información Financiera – NCIF para Pymes compiladas por el Decreto 2420 de 2015 y otros que lo modifican y están en vigor, los cuales incorporan en Colombia las Normas Internacionales de Información Financiera – NIIF para Pymes 2015.

Solicitudes a la Asamblea

- a. Propuesta de distribución de los Resultados Fiscales del año 2025 por COP \$822,560,846 y del año 2024 \$140,482,509 así:

CONCEPTO PARA RESERVA	2025 COP Presupuesto	2024 COP Presupuesto	2023
RESERVA DE IMPREVISTOS	400.000.000	\$2.602.671	\$2.602.671
RESERVA PARA FONDOS DE EMERGENCIA		25.506.772	25.506.772
RESERVA PARA FONDOS DE INVERSIÓN	5.000.000	3.762.110	3.762.110
RESERVA PARA FONDOS DE DESARROLLO	15.000.000		15.000.000
RESERVA PARA FONDOS DE INVESTIGACIÓN	30.000.000		30.000.000
RESERVA PARA FONDOS DE INICIATIVA COMUNITARIA	18.000.000		18.000.000
RESERVA PARA FONDOS DE OPORTUNIDAD SOCIAL	38.890.846	37.734.145	76.644.991
RESERVA PARA FONDOS DE INICIATIVA COMUNITARIA	110.000.000		110.000.000
RESERVA PARA FONDOS DE INICIATIVA COMUNITARIA	4.670.000		4.670.000
RESERVA PARA FONDOS DE INICIATIVA COMUNITARIA		20.836.811	20.836.811
TOTAL RESERVAS PARA RESERVA	822.560.846	140.482.509	962.043.353

La Asamblea aprueba la propuesta de distribución de resultados fiscales, de acuerdo a la solicitud.

a.2) Presupuesto Fundación Club Campestre de Cali 2026



PRG FUNDACION CLUB CAMPESTRE DE CALI	PRESUPUESTO 2026	Total 2025	Variación vs. 2025	Variación %	Explicaciones a variaciones y en rojo por aumentos unidici
Donaciones socios y cuota convenio	2.868.417.000	3.174.812.000	291.815.000	11,43%	se eleva el aumento la cuota sobre a los socios en un 50%, que cubre un 12% de aumento de costos de cobracion y la cuota adicional estable.
Donaciones Cuota extra para Proyectos	775.857.000	771.563.000	4.294.000	0,54%	
Donaciones Dotacion y otras	52.550.000	82.457.000	(29.907.000)	-36,27%	se presupuesta ajuste del Club por \$20 millones, igual que el año pasado. El costo real fue de \$60 millones
Donaciones Cota Beneficia/ fuente ingresos	100.000.000	27.100.000	72.900.000	267,48%	se presupuesta el ingreso neto de la Cota (estimado \$136 - \$38 de costos)
Otras Donaciones/ Torneos de Futbol	100.000.000	100.000.000	0	0,00%	se presupuesta patrocinio para 25 equipos
Donaciones patrocinio Hojas de Golf	80.000.000	80.000.000	0	0,00%	se presupuesta renovacion de hojas existentes y un hoja adicional
Otras Donaciones en especie	0	1.83.000.000	(1.83.000.000)	-100,00%	
TOTAL INGRESOS OPERACIONALES	3.596.817.179	3.807.815.000	(211.001.179)	-5,02%	
TOTAL AUXILIOS, PROYECTOS Y COSTOS OPS	2.882.702.861	2.612.625.000	290.077.861	14,96%	
TOTAL GASTOS DE ADMINISTRACION	472.674.119	458.542.000	7.485.767	1,63%	
TOTAL EXCEDENTE (DEFICIT) OPERATIVO	641.440.199	736.648.000	(107.895.821)	-17,50%	
TOTAL INGRESOS NO OPERACIONALES	118.095.248	120.862.000	(2.866.752)	-2,56%	
TOTAL GASTOS NO OPERACIONALES	29.178.499	29.320.000	(141.501)	-0,14%	
TOTAL EXCEDENTE (DEFICIT)	739.358.918	836.187.000	(96.828.081)	-14,61%	
MINUS CUOTA EXTRA	(775.857.000)	(771.563.000)	(4.294.000)	(0,54%)	
TOTAL EXCEDENTE (DEFICIT) SIN CUOTA EXTRA	(42.498.082)	38.344.000	(281.235.481)	-553,11%	

Distribución por rubro (incluye reserva)

Area	Inv 2026 (\$)	%
AUXILIOS DE ALIMENTACION	155.628.670	72,3%
AUXILIOS DE EDUCACION	817.194.407	
AUXILIOS DE SALUD	538.728.376	
AUXILIOS DE DEPORTE	99.659.198	
AUXILIOS BIENESTAR	18.174.520	
OTROS AUXILIOS	115.950.454	
Reserva para Ed Sup Ampliando Horizontes	76.644.991	
Reserva Vivienda	600.000.000	
GESTION SOCIAL	58.212.271	27,7%
EMPRENDIMIENTO Y EMPLEABILIDAD	22.574.000	
Reserva Edf Mi Cali Bella	25.506.772	
Calidad colegio Jose Maria Cabal	86.714.042	
Costos CIDES	26.007.087	
GESTION AMBIENTAL	54.685.188	2,07%
Total Inversión ppto 2026	2.640.994.588	

91 % de las inversiones van a colaboradores y beneficiarios

Los socios del Club Campestre de Cali han invertido a través de su Fundación más de \$25mil millones de pesos en beneficiarios y la Comuna 18 en los últimos 11 años



La Asamblea aprueba el presupuesto para la Fundación Club Campestre de Cali para el año 2026.

b) Aprobación al Representante Legal para Solicitar Actualización del Régimen Tributario Especial

La Asamblea aprueba al representante legal para la solicitud de actualización del régimen tributario especial.

Q M 3 7

000326 - 000350



ACTAS DEL MAXIMO ORGANO

Nombramiento del Revisor Fiscal: Se solicita a la Asamblea aprobar el nombramiento de la firma de Revisoría Fiscal, que será elegida para el Club Campestre de Cali por su Asamblea de Socios en marzo de 2026, con periodo de abril 01 de 2026 a marzo 31 de 2027.

La Asamblea de la Fundación por unanimidad indica que aprueba que los revisores fiscales sean los designados en la Asamblea de Socios accionistas del club, elegidos en marzo 01 de 2026.

Se presenta a la Asamblea la composición actual del Consejo Directivo de la Fundación

Nombre	Cargo	Periodo
Julian Sardi Arana	presidente	2025-2027
Oscar Dario Morales Rivera	vicepresidente	2025-2027**
Ana Fernanda Vernaza Pelaez	Vocal	2026-2027
Camilo Gomez Estévez	Vocal	2026-2027
Charles Bevan Rojas	Vocal	2026-2027
Alberto Hadad Lemos	Vocal	2026-2027
Claudia Fernandez -Gerente Club	Vocal	2026-2027
Jaime Correa Londoño	Vocal	2026-2027**
Santiago Rivas Llanos	Vocal	2026-2027

** Representantes de la Junta Directiva en el Consejo

La Asamblea de la Fundación por unanimidad indica que aprueba el nombramiento del Consejo Directivo De La Fundación

VARIOS

La Junta Directiva en su condición de Asamblea de la Fundación, felicita al señor Julián Sardi, al Consejo Directivo, a su Directora y a todos los colaboradores por la obra tan completa que desarrolla la Fundación Club Campestre de Cali en pro de sus beneficiarios, colaboradores del Club y comunidades vecinas.

El secretario de la reunión procedió a leer el acta de la presente sesión, cuyo texto fue aprobado por todos los miembros de la Asamblea.

Antonio José Dager
ANTONIO JOSÉ DAGER FERNANDEZ
Presidente

Claudia Fernandez Becerra
CLAUDIA FERNANDEZ BECERRA
secretaria

Autorizada por el Representante Legal de la Fundación

Julian Sardi Arana
JULIAN SARDI ARANA
Presidente
Fundacion Club Campestre de Cali

